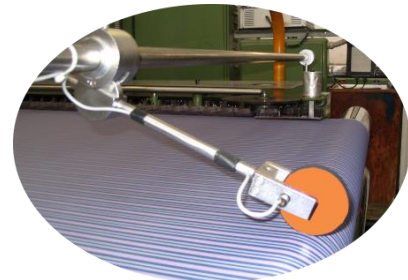




# CS-OT

## Einlaufen- und Dehnungsüberwachung (Restfeuchtemessung optional)



### Beschreibung:

Inline-Gerät zur kontinuierlichen Überwachung der Schrumpfung / Dehnung von Stoffe oder Garn (Kontrolle der Restfeuchtigkeit mit automatischer Anpassung ist ebenfalls möglich).

### Anwendungen:

Sanformmaschinen, Schlichtmaschinen, Denim-Produktionslinien, Spannrahmen, Textilmaschinen im Allgemeinen.

### Funktionen:

- Einlaufen/Dehnung in %
- Messungen können zwischen 2 oder mehr Punkten (bis zu sechs) durchgeführt werden.)
- Werte für Stofflänge und ausgehende Stoffgeschwindigkeit
- Alle eingestellten Parameter und die relevanten Werte werden aufgezeichnet; Restfeuchtigkeit und Geschwindigkeit können grafisch dargestellt werden
- O Die Daten können über einen USB-Anschluss oder über eine Ethernet-Verbindung heruntergeladen werden
- Fernunterstützung

auf Wunsch erhältlich:

- Messung des Restfeuchtigkeitsgehalts im Material, Auswahl der verwendeten Fasern (15 reine Fasern + 42 gemischte Fasern), erweiterter Feuchtigkeitsmessbereich (z.B. Baumwolle 0,8% - 23,3%; Wolle 4,5% - 46,5%)
- Automatische Geschwindigkeits- oder Temperatureinstellung der Maschine (Trocknungszyylinder) in Abhängigkeit von den angeforderten und gemessenen Werten der Restfeuchtigkeit über die folgenden Ausgänge:
  - Maschinendrehzahl: > 2 potenzialfreie Kontakte (Relais +/-) oder (optional) > 1 Analogausgang (0 – 10V)
  - Einstellung der Temperatur (\*): > 1 Analogausgang (0 - 4/20mA) (\* Modulationsventil nicht enthalten)

### Vorteile:

- Die Produktionsqualität wird ständig überwacht (Keine Wiederaufbereitung erforderlich)
- Produktionsoptimierung
- Das System speichert die Reihenfolge der Behandlungen und ihre Parameter
- Einfach zu bedienen (Alle Maschinenbediener arbeiten in gleicher Weise)
- Einfach zusammenzubauen
- Energieeinsparung
- Ermöglicht ein automatisiertes Verarbeitungsmanagement
- Erfordert nur minimale routinemäßige Wartung





## Technische Daten

### Übersicht:

Eingebetteter PC nach Industriestandard, plattenlos, ohne Lüfter, mit eingebettetem Betriebssystem und SSD, einem 10,4-Zoll-LCD-Touchscreen-Farbdisplay (12 oder 15 Zoll als Option erhältlich) und einem frontalen USB-Anschluss, der Dehnung, Einlaufen, Länge, Geschwindigkeit und Restfeuchtigkeit anzeigt. Die Messungen der Restfeuchtigkeit werden mithilfe von Farbbalken (grün / gelb / rot) angezeigt. Remote Einheit in einem zweiten Metallgehäuse.

### Größe:

- Metallgehäuse für Rechner mit einem 10,4-Zoll Touchscreen (L 400 x H 400 x P 150 mm), Gewicht 12 kg (ca.)\*
  - Metallgehäuse der Remote-Einheit: L 600 x H 600 x P 250 mm, Gewicht ca. 30 kg (maximaler Abstand zwischen den Gehäusen: 10 m)
- \*Größe und Gewicht können je nach gewählter Konfiguration variieren

### Peripheriegeräte:

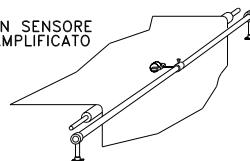
- **Eingänge**
  - Maßbänder mit verstärkten induktiven NPN-Sensorenmit Option auf Restfeuchtigkeitmessung:
  - Rollensensoreinheiten für die Messung des Restfeuchtigkeitsgehalts
- **Ausgänge**
  - 1 Analogausgang, 0 – 4/20 mA (Berechnung des Einlaufen- bzw. Dehnungswertes)
  - 2 Ethernet-Ports
  - 3 USB-Buchsen (1 auf der Vorderseite)mit Option auf Restfeuchtigkeitmessung:
  - 1 Analogausgang, 0 – 4/20 mA (Thermoregulierung des Palmer-Apparates o. Trockenzylinderanpassung)
  - 1 Analogausgang (0 – 10V) Automatische Steuerung der Maschinendrehzahl (fakultativ)
  - 2 Relais-Ausgänge (Geschwindigkeitsanpassung)
  - 1 für ein zusätzliches Gerät mit drei Warnleuchten (grün / gelb / rot), die die Restfeuchtigkeitswerte anzeigen

### Technische Daten:

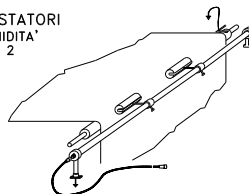
- 1 linearer Analogausgang zum Anschluss einer speicherprogrammierbaren Steuerung (SPS) oder eines Papier/Bildschirmschreibers.
- Analogausgang (Thermoregulierung des Modulationsventils des Palmer-Apparates o. Trockenzylinderanpassung)
- Relais-Ausgang (oder Analogausgang) für die Geschwindigkeitsanpassung
- Versorgungsspannung 230V 50/60Hz, Energieverbrauch: 500mA @ 230V (120V 60Hz auf Anfrage erhältlich)

A, B e C = sensori per la rilevazione della velocita' ed il calcolo del restringimento tra ingresso e uscita della macchina

ROTELLA CON SENSORE INDUTTIVO AMPLIFICATO

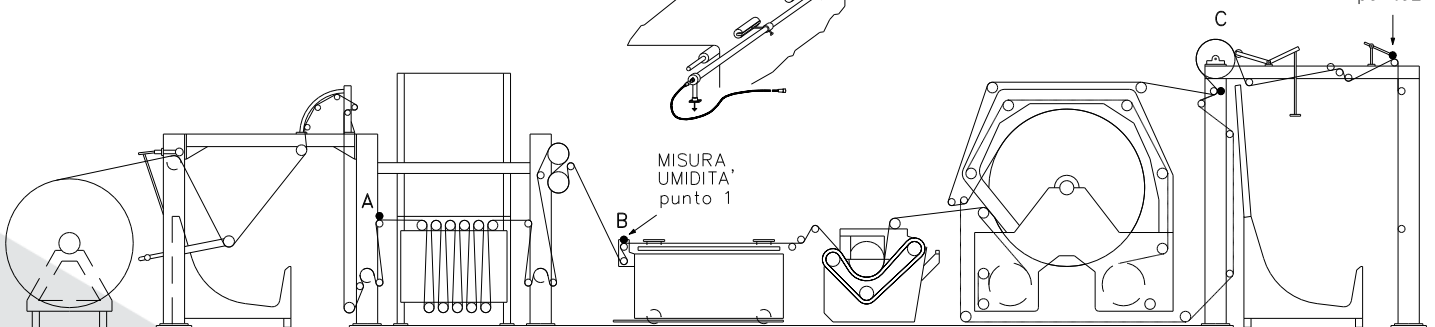


RULLI TASTATORI MISURA UMIDITA' PUNTI 1 E 2




MISURA UMIDITA' punto 1

MISURA UMIDITA' punto2



ETV Elettronica Tessile Varese Srl - via Campo dei Fiori 37 • 21056 Induno Olona (VA) Italy  
Tel. +39 0332 203 037 • Fax +39 0332 202 924 – etv@etvsrl.com • www.etvsrl.com



 made in Italy

