

Rocmatic

CONTROLLO UMIDITÀ RESIDUA NELLE ROCCHHE



Rocmatic

Caratteristiche generali: Misuratore a microprocessore per il monitoraggio dell'umidità residua nelle rocche in fase di asciugatura per fibre naturali e sintetiche

Campi Applicazione: Essicatoi per rocche, Asciugatoi in genere per filato

Funzionalità: Misura del tasso di umidità residua nel materiale, Stop macchina al raggiungimento dell'asciugatura desiderata, Selezione fibra utilizzata; per modello con più ingressi umidità le fibre possono essere fra loro diverse in base al numero di essicatori (max nr. 4), Range di misura umidità esteso

Vantaggi: Risparmio energetico, Qualità costante del prodotto, Ottimizzazione produzione

Dati Tecnici

Descrizione:

Visualizzatore a display LCD 24x1, retro illuminato a LED, per visualizzazione umidità residua misurata.

Ingombri apparecchiatura:

RACK a giorno - Dim. 525-175-350 mm., Peso: 11,5 Kg.

RACK da incasso - Dim. 484-133-270 mm., Peso: 5 Kg.

Periferiche:

Ingresso - Serie nr. 4 sensori ad aghi cadauno essiccatore, Sensori ad aghi speciali per specifiche esigenze, Semaforo 3 luci di indicazione stato asciugatura (verde=umido, giallo=asciutto, rosso=secco)

Uscita - Registratore grafico Segnalatore luminoso aggiuntivo a tre luci per stato umidità, Segnale di stop macchina al raggiungimento dell'umidità residua (asciugatura) voluta

Caratteristiche Tecniche:

Uscita analogica lineare per interfaccia PLC o registratore grafico, Possibilità di gestione fino a nr. 4 essicatori con un'unica elettronica (tot. Nr. 16 sonde ad aghi), Tensione di alimentazione apparecchiatura selezionabile 110/220V 50/60Hz

