

Hygromatic Plus

CONTROLLO UMIDITA' RESIDUA NEL MATERIALE



Hygromatic Plus

Caratteristiche generali: Misuratore a microprocessore per il monitoraggio dell'umidità residua nei tessuti, filati, carta, ecc. per fibre naturali e sintetiche, con intervento automatico.

Campi Applicazione: Rameuse, Imbozzimatrici, Sanfor, Asciugatoi a cilindri, Asciugatoi in genere

Funzionalità: Misura del tasso di umidità residua nel materiale, Selezione fibra utilizzata, Range di misura umidità esteso, Comando regolazione automatica per velocità macchina o valvola modulante

Vantaggi: Gestione processo automatico, Risparmio energetico, Qualità costante del prodotto, Ottimizzazione della produzione



Dati Tecnici

Descrizione:

Visualizzatore a display LCD 40x2, retro illuminato a LED, per visualizzazione umidità residua misurata e relativo intervento automatico in base al valore di umidità desiderata; con indicatore a barre luminose per stato umidità.

Ingombri apparecchiatura:

RACK a giorno - Dim. 525-175-350 mm., Peso: 11,5 Kg.

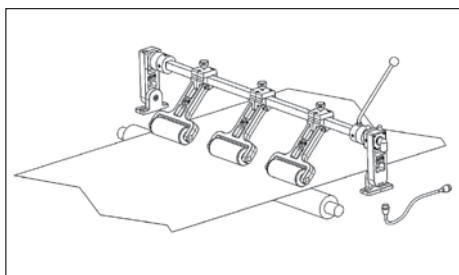
RACK da incasso - Dim. 484-133-270 mm., Peso: 5 Kg.

Periferiche:

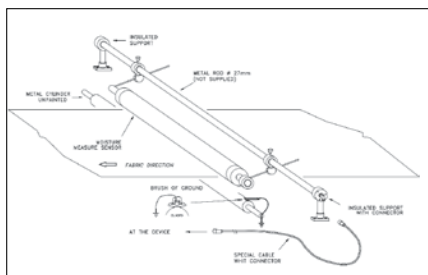
Ingresso - Serie nr. 3 sensori a rullo (per tessuti e carta standard),

Sensori a rullo speciali per specifiche esigenze (in altezza unica, doppio in altezza, a spilli, ecc.)

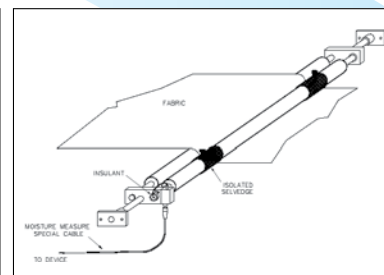
Uscita - Registratore grafico, Segnalatore luminoso aggiuntivo a tre luci



Gruppo Sensori a Rullo con sollevamento



Gruppo Sensore a Rullo in altezza unica tessuto con sollevamento



Gruppo Sensore a Rullo doppio in altezza unica tessuto

Caratteristiche Tecniche:

Uscita analogica per comando automatico valvola modulante

Uscita a relè per velocità macchina, Uscita analogica lineare per interfaccia PLC o registratore grafico,

Tensione di alimentazione apparecchiatura 220V 50/60Hz, Consumo: 100mA 220V