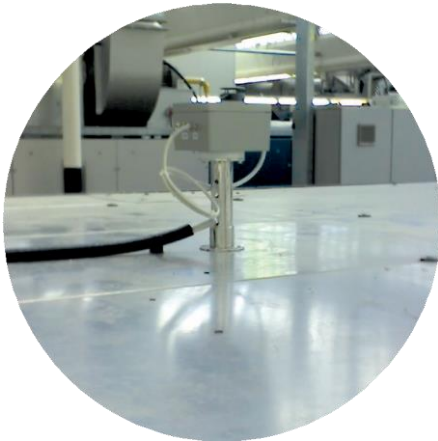




# Airmatic - XLT

Controllo umidità nell'aria esausta con intervento automatico



## Caratteristiche generali:

Misuratore a microprocessore per il monitoraggio dell'umidità assoluta nell'aria esausta, con intervento automatico.

## Campi applicazione:

Rameuse, Essicatoi per rocche, Camera condizionatura, Asciugatoi in genere.

## Funzionalità:

- Misura quantità d'acqua contenuta nell'aria espressa in g/Kg (0-300 g/Kg)
- Misura umidità assoluta nell'aria
- Comando regolazione automatica per esaustore tramite la seguente uscita:
  - per velocità esaustore\* > nr. 1 uscita analogica (mA o V) (\* inverter escluso dalla fornitura)

## Vantaggi:

- Risparmio energetico
- Qualità costante del prodotto lavorato
- Semplice installazione
- Manutenzione ordinaria ridotta
- Resistenza agli attacchi degli agenti chimici presenti nell'aria





## Dati tecnici

### Caratteristiche:

Display 4,3" touch screen retroilluminato, per la visualizzazione dell'umidità aria misurata.

Tastiera 5 tasti in policarbonato per l'impostazione dei parametri di processo.

### Periferiche:

- **Ingressi**
  - Sonda umidità assoluta aria ns.tipo HYGROAIR
- **Uscite**
  - Nr.1 uscita analogica lineare del valore misurato (0-20mA o 0-10V – definire in fase d'ordine)
  - Nr.1 uscita analogica per gestione automatica inverter\* esaustore (0-20mA o 0-10V - definire in fase d'ordine) (\* inverter escluso dalla fornitura)



**Sonda HYGROAIR per rilevazione umidità assoluta aria (Temperatura max di lavoro 300°C)**

### Dati tecnici:

- Uscita analogica per controllo automatico esaustore (regolazione inverter)
- Uscita analogica lineare per PC, PLC, interfaccia registratore grafico oppure display remoto
- Alimentazione sonda HYGROAIR: 24 VAC, 1.5 A
- Alimentazione sistema AIRMATIC-XLT: selezione 110/220V 50/60Hz, Consumo 100mA 220V.

### Dimensioni:

- Contenitore del dispositivo elettronico AIRMATIC-XLT : mm. 300x200x120
- Sensore HYGROAIR (A = mm. 100 – B = mm. 300, altre misure a richiesta) :

