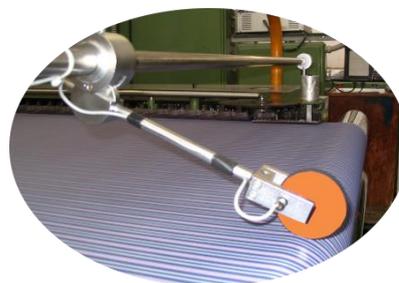




CS-OT

Controle de encolhimento-alongamento (medição de umidade residual opcional)



Descrição:

Dispositivo em linha para a monitoração contínua do encolhimento/alongamento de tecidos ou fios (também é possível o controle de umidade residual com ajuste automático).

Aplicações:

Sanforizadeiras, engomadoras, linhas de produção de denim, ramas, máquinas têxteis em geral.

Funcionalidades:

- Encolhimento/alongamento in %
- As medições podem ser realizadas entre 2 ou mais pontos (até seis)
- Valores do comprimento e da velocidade de saída do tecido
- Todos os parâmetros definidos e os valores relevantes são registrados; umidade residual e velocidade podem ser mapeadas
- Os dados podem ser baixados por uma porta USB ou por uma conexão Ethernet
- Assistência remota

Opcional:

- Medição do teor de umidade residual no material, seleção de fibra utilizada (15 fibras puras + 42 fibras mistas), ampla faixa da medição da umidade (p.ex. Algodão 0,8% - 23,3%; lã 4,5% - 46,5%)
- Ajuste automático da velocidade ou temperatura da máquina (cilindros do secador) de acordo com os valores desejados e medidos de umidade residual através das seguintes saídas:
 - ajuste de velocidade: > 2 contatos sem voltagem (relé +/-) ou (opcional) > 1 saída analógica (0 - 10V)
 - ajuste de temperatura (*): > 1 saída analógica (0 - 4/20mA) (* válvula moduladora não incluída)

Benefícios:

- A qualidade da produção é constantemente monitorada (nenhum reprocessamento necessário)
- Otimização da produção
- O sistema armazenará a sequência de tratamentos e seus parâmetros
- Fácil de usar (Todos os operadores trabalham da mesma maneira)
- Fácil de montar
- Economia de energia
- Torna possível o gerenciamento automatizado de processamento
- Requer apenas manutenção de rotina mínima



Especificações Técnicas

Visão geral do produto:

PC incorporado padrão, sem disco, sem ventilador, com sistema operacional e SSD embutido, monitor colorido de 10,4" com tela de toque LCD (12" ou 15" disponível como opcional) e porta USB frontal, mostrando alongamento, encolhimento, comprimento, velocidade e umidade residual. As medições de umidade são mostradas por meio de barras coloridas (verde / amarelo / vermelho). Unidade remota em um segundo gabinete metálico.

Dimensões:

- Tamanho do gabinete de computadora com tela de toque de 10,4" (L 400 x H 400 x P 150 mm), peso 12 kg (c.)*
- Tamanho do gabinete metálico da unidade remota: L 600 x H 600 x P 250 mm, peso 30 kg c.*
(distância máxima entre as unidades: 10 m)

*tamanho e peso podem variar dependendo da configuração escolhida

Periféricos:

• Entradas

- Fitas métricas com sensores de indução amplificados NPN

com opção 'umidade residual':

- Unidades de sensor de rolo para a medição da umidade residual

• Saídas

- 1 saída analógica, 0 – 4/20 mA (cálculo do valor de encolhimento/alongamento)
- 2 portas Ethernet
- 3 portas USB (incluindo uma na frente)

com opção 'umidade residual':

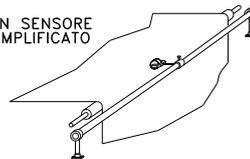
- 1 saída analógica, 0 – 4/20 mA (termorregulação do Palmer o ajuste dos cilindros secadores)
- 1 saída analógica (0 - 10V) Controle automático de ajuste de velocidade da máquina (opcional)
- 2 saídas a relé (ajuste de velocidade)
- 1 para um instrumento adicional com três luzes de aviso (verde / amarelo/vermelho) para mostrar valores de umidade residual

Especificações técnicas:

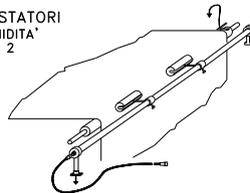
- 1 saída analógica linear para conectar um controlador lógico programável ou um registrador gráfico
- Saída analógica (termorregulação da válvula moduladora do Palmer o ajuste dos cilindros secadores)
- Saída a relé (ou analógica) para o ajuste da velocidade
- Tensão de alimentação 230V 50/60Hz, consumo de energia: 500mA @ 230V
- (120V 60Hz a pedido)

A, B e C = sensori per la rilevazione della velocità' ed il calcolo del restringimento tra ingresso e uscita della macchina

ROTELLA CON SENSORE INDUTTIVO AMPLIFICATO



RULLI TASTATORI
MISURA UMIDITA'
PUNTI 1 E 2



MISURA UMIDITA'
punto 1

MISURA UMIDITA'
punto2

