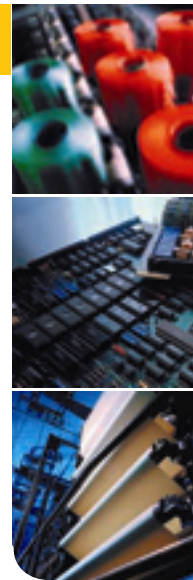


ROCMATIC



I ROCMATIC

Caratteristiche Generali:

Misuratore a microprocessore per il monitoraggio dell'umidità residua nelle rocche in fase di asciugatura per fibre naturali e sintetiche.

Campi Applicazione:

- Essicatoi per rocche
- Asciugatoi in genere per filato

Funzionalità:

- Misura del tasso di umidità residua nel materiale
- Stop macchina al raggiungimento dell'asciugatura desiderata
- Selezione fibra utilizzata; per modello con più ingressi umidità le fibre possono essere fra loro diverse in base al numero di essicatori (max nr. 4)
- Range di misura umidità esteso

Vantaggi:

- Risparmio energetico
- Qualità costante del prodotto
- Ottimizzazione produzione

UK ROCMATIC

General description:

Microprocessor meter to monitor residual damp in the cones during drying phase for natural and synthetical fibers.

Applications:

- Cones driers
- Driers in general for yarns

Functions:

- Stuff residual damp rate measurement
- Machine stop once reached the desired dried
- Selection of fibers used; for multi input model, fibres can be different each from the other, according to dryer number (max Nr. 4)
- Wide damp measurement range

Benefits:

- Energy savings
- Constant product quality
- Production optimization

F ROCMATIC

Caractéristiques générales:

Mesureur à micropro-cesseur pour le monito-rage de l'humidité rési-duelle dans cônes pendant la phase de séchage fibres natu-reles et synthétiques.

Domaines d'application:

- Séchoirs pour quenouilles
- Séchoirs en général

Fonctions:

- Mesure du taux d'humidité résiduelle dans le matériel
- L'arrêt de machine a par le passé atteint désiré sec
- Sélection de la fibre utilisée; les fibres peuvent être différentes chacun de l'autre, selon le nombre de dessiccateur (Nr max. 4)
- Champ de mesure humidité étendu

Avantages:

- Épargne énergétique
- Qualité constante du produit
- Optimisation de la production

E ROCMATIC

Características generales:

Medidor a microproce-sador para la monitori-zación de la humedad restante en en los conos durante fase de sequía para fibras naturales y sintéticas.

Campos de aplicación:

- Secadores para canillas
- Secaderos en general

Funciones:

- Medida de la tasa de humedad restante en el material
- La parada de la máquina alcanzó una vez deseado secado
- Selección de la fibra utilizada; las fibras pueden ser diferentes cada uno de la otra, según el número del secador (Nr máximo. 4)
- Campo de medida humedad extendido

Ventajas:

- Ahorro energético
- Calidad constante del producto
- Optimización de la producción



