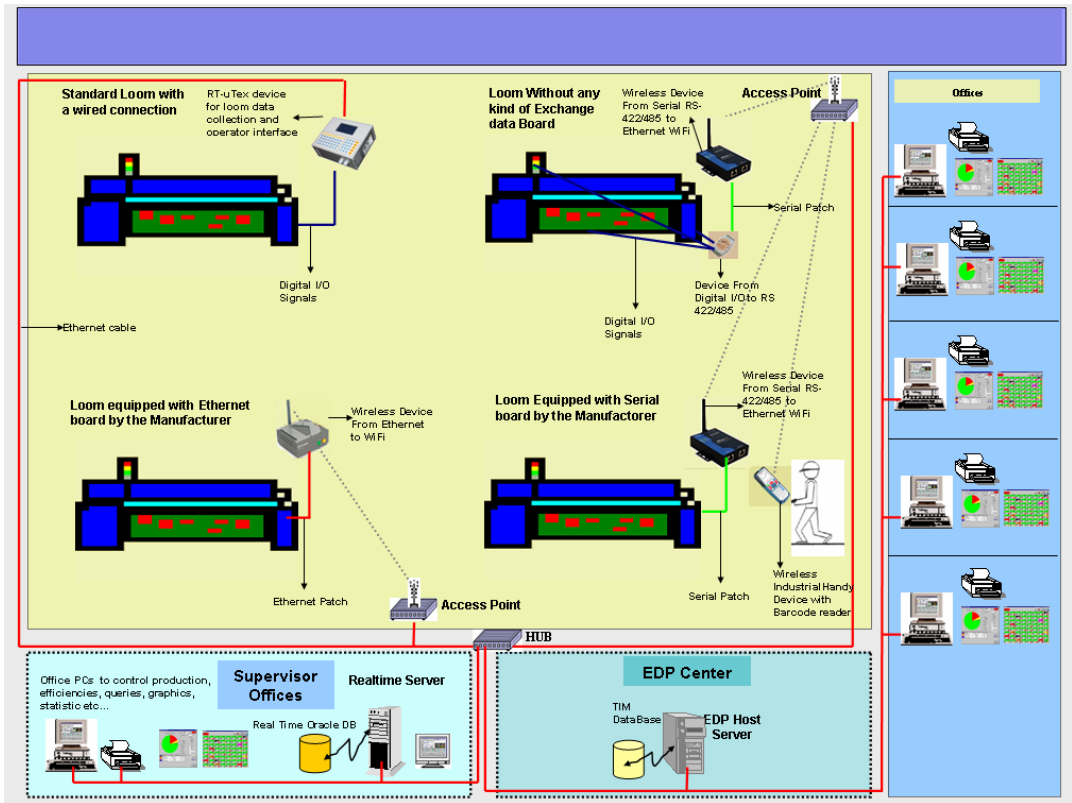


VERY LOOM



I VERY-LOOM

Immaginate una sala di tessitura dove i telai non si fermano mai: nessuna rottura di ordito o trama, filato sempre perfetto, operatori e macchine con la resa più elevata, manutentori senza lavoro.

Questo, purtroppo, non ve lo possiamo offrire... Possiamo però aiutarvi a controllare in ogni singolo istante la produzione, in modo che abbiate tutti gli elementi per valutare i difetti delle macchine, la qualità del filato che vi viene consegnato, l'efficienza degli operatori e dei telai ed infine la tracciabilità del prodotto finito.

Tutto questo per poter decidere in tempo reale e migliorare la costantemente la produzione riducendo i costi.

VERY-LOOM è lo strumento avanzato che permette un controllo tanto accurato quanto semplice di ciò che accade in Sala Telai.

I dati di produzione vengono raccolti direttamente dalla macchina senza nessun HW aggiuntivo per tutti quei telai di recente costruzione e dotati di scheda di interfacciamento (RS232, RS422, RS485, Ethernet).

Il collegamento può essere eseguito anche in modalità wireless risparmiando sul cablaggio dei dispositivi bordo telaio.

Per gli altri è comunque possibile collegare il dispositivo EDI che acquisirà i dati dai dispositivi montati sul telaio (proximity, fotocellule, etc.) e comunicherà con il computer concentratore.

Le fermate non ottenibili direttamente dal telaio (manutenzioni, attesa ordini, assemblee, ecc.) potranno essere inserite manualmente dagli operatori.

UK VERY-LOOM

Imagine ... a weaving department where looms never stop: no warp or weft yarn breakage, always perfect quality yarns to use, operators carry out their job in no time, maintenance staff without work.

Unfortunately we cannot offer this to you... But at least we can assist you in controlling production at every moment so that you will have all information at hand for judging defects of the machines, yarn quality, operators and loom efficiency and finally the traceability of the final product.

All this for a continuous improvement of your production conditions in real time.

VERY-LOOM is the elaborate package which will give you a precise but clear control of what is happening in your weaving department.

Data may be collected directly from the machine without additional hardware with all recently manufactured looms equipped with interfaces (RS232, RS422, RS485, Ethernet).

The connection can be done in wireless mode saving the cost of cabling of the devices positioned directly on the loom.

Other looms may be connected to the EDI system which will collect data from the devices fitted on the loom (proximity switches, photocells, etc.) and communicates with the server. Machine stops not directly communicated by the loom (maintenance, waiting for order, doffing and donning, etc.) may be entered manually by the operator.



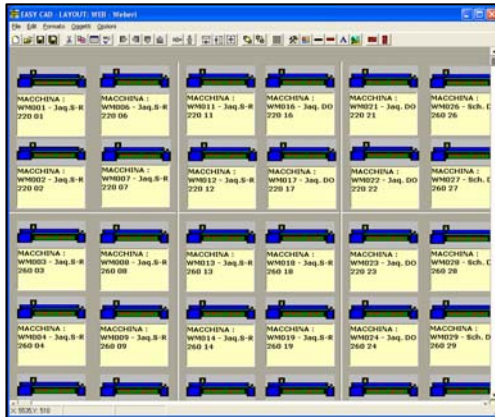
I EASY CAD

Permette la realizzazione delle schermate che poi saranno visualizzate sul programma Term Monitor installato presso i vari responsabili di produzione.

Si tratta a tutti gli effetti di uno strumento di disegno per inserire in una o più videate il lay-out relativo ai reparti da automatizzare.

L'utente potrà così personalizzare la visualizzazione dei vari reparti, sale, assegnazioni inserendo tutte le macchine esattamente come sono disposte in azienda.

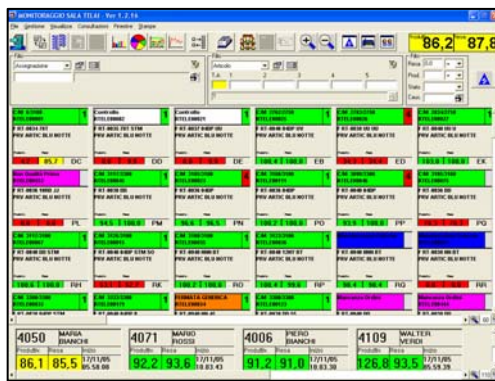
Non esiste nessun limite al numero di lay-out che possono essere disegnati.



TERM MONITOR

Generalmente installato su una Work Station (PC) in sala telai e sui computers dei responsabili di reparto, permette grazie ad un sinottico molto efficace, un'immediata visione della sala telai consentendo di conoscere per ogni singolo telaio i motivi delle fermate, la sua resa, la velocità, l'andamento dei subbi in carica, ecc... fino ad arrivare ad esaminare, in dettaglio, ogni singola pezza prodotta.

Si potrà inoltre tracciare, partendo dalla pezza finale, i lotti dei subbi che ne hanno dato origine, in modo da ricondurre gli eventuali difetti alla fonte.



TERM PRINTING

Permette la visualizzazione e la stampa dei dati raccolti in merito alla resa delle macchine, degli operatori, e alla produzione relativa alle pezze tagliate.

Differenti Menu permettono all'operatore di impostare i criteri d'ordinamento e raggruppamento dei dati desiderati in modo da fornire un prezioso strumento per la consultazione della produzione, l'individuazione delle anomalie e le statistiche di resa.

Operatore	Macchine	Linea	Posizione	Subbi	Produzione	Rese	Velocità	Subbi	Produzione	Rese	Velocità
...

HARDWARE DEVICE

- Display LCD grafico 240x128 pixel
- Tastiera alfanumerica
- Lettore di codici a barre
- 2 counters + 2 Encoders
- 2 Porte RS 232
- 8 Input e 8 Output
- 8 MB di RAM
- Ethernet Controller a 10Mbps
- Possibilità d'aggiunta di scheda video SVGA o altre schede alloggiata su BUS ISA



EDI



ETV ELETTRONICA TESSILE VARESE Srl

via Campo dei Fiori, 37 - 21056 Induno Olona - VA - Italy - tel. +39.0332.203.037 - fax +39.0332.202.924
www.etsrl.com - etv@etsrl.com - Reg. Ditte Varese n. 02736160124- Cod. Fiscale / Part. Iva n. 02736160124

UK EASY CAD

It provides information for the data which are displayed on the Termonitor program installed at various production responsibility screens.

This is a drawing instrument for introducing one or more displays with the layout of the monitored department.

The user may personalize the display of the various departments, rooms, divisions, by showing all machines exactly as they are arranged in the mill.

There is no limit for the number of layouts to be designed.

TERM MONITOR

Generally installed on a work station (PC) in the weaving room and on computers of the responsible staff. A very efficient synoptic table provides an immediate overview of the weaving room with information for every individual loom on reasons for machine stop, efficiency, speed, warp beam performance, etc. and finally a detailed view of each individual piece produced on the loom

Starting from the final piece, beams lots can be tracked down, so that eventual defects can be detected at their origin.

TERM PRINTING

This program allows to visualize and print all data collected about machines, operators, productions, for each final piece.

Various menus allow the operator to enter the criteria for computing and grouping the required data in order to obtain a precious instrument for the monitoring of the production, finding of anomalies and the overall efficiency statistics.

HARDWARE DEVICE

- Graphic LCD Display 240x128 pixel
- Alphanumeric keypad
- Barcode reader
- 2 pulses counters + 2 Encoders
- 2 RS 232 communication port
- 8 Input and 8 Output
- 8 MB RAM
- 10Mbps Speed Ethernet Controller
- SVGA and BUS ISA boards available